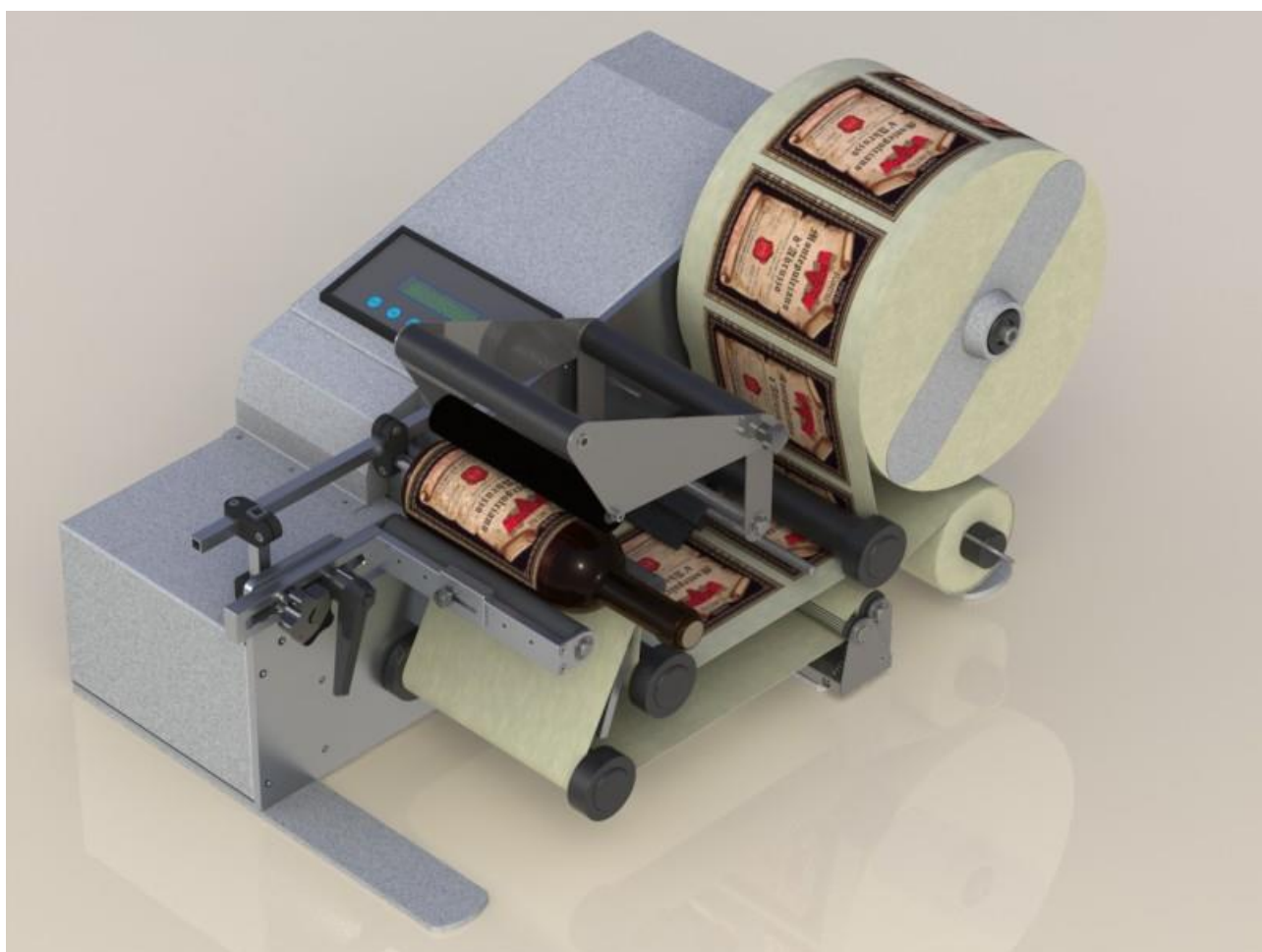


Manual de Operador **DADOS-ID DW200**

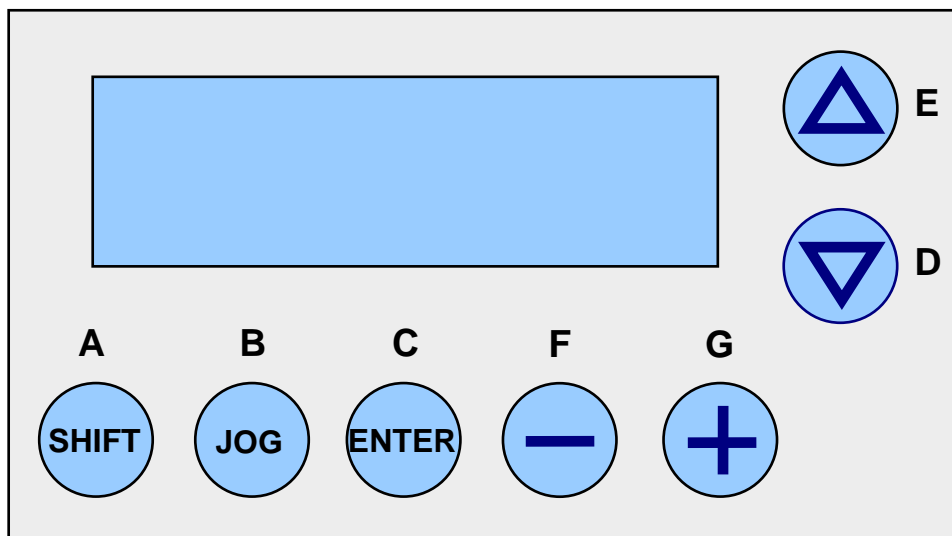


INDEX

PAINEL FRONTAL.....	3
ORGANIZAÇÃO DO MENU	4
MENU UTENTE.....	5
VELOCIDADE:.....	5
PREDIST (pré-distancia etiqueta):.....	5
PREDIST2 (pré-distancia 2ª etiqueta):	5
ATRASO:.....	5
ATR1-2 (atraso da 2ª etiqueta face à 1ª):	5
FILA ETIQUETAS:.....	5
ATR INICIAL (atraso inicial):.....	6
ATR. ULTIMA (atraso final):.....	6
ATR. IMPRES (atraso de impressão):	6
CONTADOR:	7
DELTA VELOCIDADE:.....	7
MENU MANUTENÇÃO:.....	7
FORMATO:.....	8
MENU MANUTENÇÃO.....	9
MARCA PESQUISA:	9
NUMERO ETIQUETAS:.....	9
IMPRESSORA:.....	9
MOD MARCA:	9
CONTADOR + / - :.....	9
RAMPA START:.....	10
RAMPA STOP:	10
TOTAL COUNTER:.....	10
LINGUA (Linguagem):	10
SAIDA	10
FUNCIONAMENTO	11
INTERRUPTOR VERMELHO	11
MEDIÇÃO ETIQUETA	11
RECUPERAR ETIQUETA EM FALTA.....	11
CICLO DE UMA ETIQUETA:	12
CICLO DE DUAS ETIQUETAS:.....	13
POSICIONAMENTO DO PRODUTO	15

PAINEL FRONTAL

Imagem do Painel Frontal da dispensadora DW200:



É um display de cristais líquidos com 2 linhas de texto de 20 caracteres cada, e 7 teclas com o as seguintes funções:

A	Shift
B	Jog
C	Enter
D	Subir linha do Menu
E	Descer linha do Menu
F	Diminuir valor
G	Aumentar valor

Permite visualizar, e modificar os parâmetros de funcionamento do sistema, ativar ou desativar opções instaladas, e definir contadores.

Pressionando SHIFT na fase de arranque do equipamento que demora 2 segundos, poderá verificar a versão do *firmware* instalada.

ORGANIZAÇÃO DO MENU

Os parâmetros estão dispostos em 2 sub-menus.

O **MENU UTENTE** contem os parâmetros mais comuns que podem ser modificados pelo utilizador para configurar cada aplicação.

O **MENU MANUTENANÇA** permite configurar as funções internas da máquina.

Ao ligar a máquina é apresentado automaticamente o **MENU UTENTE**. Na primeira linha a primeira Função **VELOCIDADE**, e na 2ª linha o número do **FORMATO** seleccionado na última utilização.

Os parâmetros do MENU UTENTE são os seguintes:

# VELOCIDAD	<i>em m/min</i>
# PREDIST	<i>em mm</i>
# PREDIST2	<i>em mm</i>
# ATRASO	<i>em mm</i>
# FILA ETIQUETAS	<i>numérico</i>
# ATR1-2	<i>em mm</i>
# ATR INICIAL	<i>em mm</i>
# ATR. ULTIMA	<i>em mm</i>
# CONTADOR	<i>numero de 6 dígitos</i>
# DELTA VELOCIDADE	<i>em Seg</i>
MENU MANUTENÇÃO	
FORMATO XX	<i>numero de 2 dígitos</i>

Os parâmetros do **MENU MANUTENÇÃO** são os seguintes:

# MARCA PESQUISA	<i>sem / não</i>
# NUMERO ETIQUETAS	<i>1 ou 2</i>
# IMPRESSORA	<i>sim / não</i>
# CONTADOR	<i>+ / -</i>
# RAMPA START	<i>em m / min * mSeg</i>
# RAMPA STOP	<i>em m / min * mSeg</i>
# MINIMO MARCA	<i>graus centigrados</i>
LINGUA	<i>lísta</i>
SAIDA	

MENU UTENTE

VELOCIDADE:

Velocidade de dispensação da etiqueta. Varia desde 0 a 99,9 m/min.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

PREDIST (pré-distancia etiqueta):

Define a posição de paragem (ou posição inicial) da etiqueta para dispensação. Representa o atraso da paragem das etiquetas após leitura pelo sensor do Gap (espaço, ou marca negra). É uma distância em milímetros.

Deve ser ajustado de forma a cada etiqueta pare no início da placa dispensadora.

Valor máximo 999 mm.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

Para um correto funcionamento é necessário que este valor seja inferior ao comprimento da etiqueta.

PREDIST2 (pré-distancia 2ª etiqueta):

Este parâmetro apenas é apresentado se a Função do Memu Manutenção com NUMERO ETIQUETAS for igual a 2.

Define a posição de paragem (ou posição inicial) da 2ª etiqueta para dispensação. Representa o atraso da paragem das etiquetas após leitura pelo sensor do Gap (espaço, ou marca negra). É uma distância em milímetros.

Deve ser ajustado de forma a cada etiqueta pare no início da placa dispensadora.

Valor máximo 999 mm.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

Para um correto funcionamento é necessário que este valor seja inferior ao comprimento da etiqueta.

ATRASO:

É o tempo de atraso do início da dispensação da etiqueta após início da rotação do produto.

Se a Função MARCA PESQUISA estiver activa, este parâmetro ATRASO inicia contagem após deteção da marca.

Valor máximo 999 mm.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

ATR1-2 (atraso da 2ª etiqueta face à 1ª):

Este parâmetro apenas é apresentado se a Função NUMERO ETIQUETAS for igual a 2 no Memu Manutenção.

É o espaço entre o final da 1ª etiqueta e o início de aplicação da 2ª.

Valor máximo 999 mm.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

FILA ETIQUETAS:

É o número de etiquetas em fila desde o sensor do Gap (espaço, ou marca negra) e a placa de dispensação.

Este parâmetro é utilizado para compensar a aplicação em caso de falha de uma etiqueta no rolo.

O valor máximo é 62, “**AL**” para emissão imediato de alarme, ou “**NO**” que apenas deteta falha de 2 ou mais etiquetas.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

ATR INICIAL (atraso inicial):

É o atraso em segundos desde a ativação da pega até ao início de rotação do produto.

Este parâmetro está em Segundos e tem valor máximo de 9,99 Seg.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

ATR. ULTIMA (atraso final):

É o atraso em segundos entre o fim de aplicação da etiqueta e o ponto de paragem de rotação do produto.

Utilize este tempo para afagar a etiqueta ao produto.

Este parâmetro está em Segundos e tem valor máximo de 9,99 Seg.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

ATR. IMPRES (atraso de impressão):

Este parâmetro apenas é apresentado se a Função IMPRESSORA do Memu Manutenção for igual a INKJET.

É o atraso do sinal de impressão, a contar desde o início da dispensação da etiqueta.

Este parâmetro está em Segundos e tem valor máximo de 9,99 Seg.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

CONTADOR:

Contador parcial de produtos etiquetados. É atualizado automaticamente até 6 dígitos. O contador pode ser crescente (por defeito) ou decrescente (ver Menu Manutenção).

Se estiver no modo Decrescente, ao atingir 0 (zero) a máquina pára. Para iniciar outro ciclo é necessário fazer **Enter(C)** para fazer Reset ao Contador.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

É possível saltar entre Dígitos usando as teclas **Shift(A) Mais(G)** e **Shift(A) Menos(F)**. Se pressionar em simultâneo as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** passa tudo para 0 (zero).

DELTA VELOCIDADE:

É o factor de correção de velocidade entre a rotação e dispensação.

O parâmetro está em percentagem (%) relativa com valores desde -20% a +20%.

Valores positivos aumentam a velocidade de dispensação em relação à rotação, sendo os negativos o inverso.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

MENU MANUTENÇÃO:

Permite entrar no Menu Manutenção.

Terá de premir em simultâneo as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)**.

FORMATO:

É o número de um programa com o conjunto de parâmetros modificado pelo operador. Serve para parametrizar diferentes aplicações, com diferentes etiquetas e em diferentes produtos.

Os valores em cada Formato podem ser alterados individualmente, sem interferir com os restantes formatos.

Estão disponíveis 40 formatos, desde o 0 (zero) até ao 39.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

Cada Formato contém ainda um campo alfanumérico de 6 dígitos personalizável. Permite acrescentar uma mnemónica/sigla a cada posição, facilitando a sua seleção pelo operador.

Para aceder a este campo, deve fazer **Enter(C)** no N^o do Formato, e depois **Shift(A) + Enter(C)** em simultâneo para passar para o campo alfanumérico. O cursor começa a piscar sobre o primeiro carácter desse campo.

Com as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** pode modificar o carácter dessa posição, e fazendo **Shift(A) + Mais(G)** e **Shift(A) + Menos(F)** vai alternando de posição.

Para terminar deve premir o **Enter(C)**.

MENU MANUTENÇÃO

Para entrar neste Menu, deve selecioná-lo dentro do Menu User, e pressionar em simultâneo as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)**.

MARCA PESQUISA:

Use esta função juntamente com um sensor de marca (opcional) de produto. Serve para posicionar a aplicação da etiqueta em relação a uma marca no produto.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

NUMERO ETIQUETAS:

Define o ciclo de funcionamento para aplicação de 1 ou 2 etiquetas por produto.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

IMPRESSORA:

Permite selecionar um sistema de marcação externo, para onde é enviado um sinal de marcação.

Os parâmetros possíveis são:

NÃO: sem impressão

INKJET: impressora a inkjet

MARCADOR: impressora térmica TTO

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

MOD MARCA:

Permite definir o tipo e momento do sinal transmitido à impressora.

Para a impressora INKJET, que requer marcação com a etiqueta em movimento, existem as seguintes 3 opções:

- **PRIM:** imprime na 1ª etiqueta
- **SEGUN:** imprime na 2ª etiqueta
- **PRI+SEG:** imprime na 1ª e 2ª etiquetas (ambas)

Para a impressora MARCADOR, que requer o sinal com etiqueta parada, as opções são:

- **PRIM COM:** imprime na 1ª etiqueta antes da aplicação
- **SEGUN COM:** imprime na 1ª etiqueta antes da aplicação
- **PRI+SEG COM:** imprime na 1ª e 2ª etiquetas, ambas, antes da aplicação
- **PRIM FIN:** imprime na 1ª etiqueta, no final da aplicação
- **SEGU FIN:** imprime na 1ª etiqueta, no final da aplicação
- **PRI+SEG FIN:** imprime na 1ª e 2ª etiquetas, ambas, no final da aplicação

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

CONTADOR + / - :

Para selecionar o modo de contagem: crescente ou decrescente.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

RAMPA START:

Define a aceleração em m/min*mSeg que o motor de etiquetagem utiliza no seu arranque, desde os 10 m/min até aos definidos no parâmetro Velocidade. Este valor não é utilizado em velocidades inferior a 10 m/min.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

RAMPA STOP:

Define a desaceleração em m/min*mSeg que o motor de etiquetagem utiliza na sua paragem.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

TOTAL COUNTER:

Contador Total de produtos.

Valor máximo 999.999.999. Não é possível alterar este valor.

LINGUA (Linguagem):

Permite alterar a língua do Menu do sistema.

Para modificar valor pressionar **Enter(C)** e usar as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)** para incrementar/decrementar valor. Finalizar com **Enter(C)**.

SAIDA

Para sair do Menu Manutenção, e regressar ao Menu User.

Terá de premir em simultâneo as teclas **Mais(G)** e **Menos(F)**.

FUNCIONAMENTO

INTERRUPTOR VERMELHO

Localizado nas traseiras do equipamento permite desativar o funcionamento da máquina para permitir o ajuste mecânico e do enrolamento manual do papel de apoio das etiquetas.

MEDIÇÃO ETIQUETA

Ao ligar a máquina, as primeiras 2 etiquetas são usadas para medir o seu comprimento. Este procedimento serve para o sistema gerir uma possível falta de etiqueta no rolo, entre outros.

Este procedimento volta a ser repetido após uma deteção de falta de etiqueta, após uma situação de erro, ou após uma modificação de parâmetros realizada pelo operador.

Após uma destas situações, deve garantir a presença efetiva de pelo menos 2 etiquetas no rolo, que o sensor de etiquetas esteja na posição correta e ajustado, e que o papel de apoio das etiquetas (liner) esteja bem montado.

Caso contrário, o processo de leitura será errado, causando com que o seguinte ciclo de etiquetagem contenha erros e sem precisão.

RECUPERAR ETIQUETA EM FALTA

Esta função apenas está active para o Mode de Aplicação de 1 etiqueta – Numero de Etiquetas = 1

Ao ligar a máquina, as primeiras 2 etiquetas são usadas para medir o seu comprimento. Esta medida é utilizada caso falhe o sensor de Gap, tentando a máquina posicionar-se no local certo.

Quando o sistema deteta a falta de uma etiqueta, avança automaticamente para próxima de forma a não ser interrompido o processo de etiquetagem (é necessário que o parâmetro FILA ETIQUETAS esteja corretamente programado).

Se forem detetadas 2 etiquetas consecutivas em falta, é gerado um Erro com a descrição **“ERRO PAPEL APOIO PARTIDO”**.

Pode limpar esta mensagem na tecla **Enter(C)**.

No Modo CICLO DE DUAS ETIQUETAS esta função não está activa. A falta de uma etiqueta gera a mensagem **“ERRO PAPEL APOIO PARTIDO”**.

Pode limpar esta mensagem na tecla **Enter(C)**.

CICLO DE UMA ETIQUETA:

A máquina aguarda o sinal de início, com o baixar da pega.

Ao baixar a pega inicia o tempo do parâmetro ATR INICIAL, findo o qual é iniciada a rotação do produto.

A Etiqueta é aplicada ao fim do tempo definido no parâmetro ATRAZO.

Se a MARCA PESQUISA estiver ativa, o tempo definido em ATRASO é iniciada só após o sistema receber o sinal do Sensor de MARCA.

Se a IMPRESSORA estiver ativa, o sinal de imprimir é atuado após o espaço definido em ATR.IMPRESS.

Após aplicação da etiqueta, o sistema aguarda pelo tempo definido em ATR.ULTIMA para para a rotação do produto.

Modificando o parâmetro ATR INICIAL podemos encontrar o ponto mais adequado à aplicação da etiqueta.

O parâmetro PREDIST serve para definir a posição de dispensação da etiqueta. Ou seja, para colocar a ponta inicial junto à placa dispensadora.

.

CICLO DE DUAS ETIQUETAS:

A máquina aguarda o sinal de início, com o baixar da pega.

Ao baixar a pega inicia o tempo do parâmetro ATR INICIAL, findo o qual é iniciada a rotação do produto.

A Etiqueta é aplicada ao fim do tempo definido no parâmetro ATRAZO.

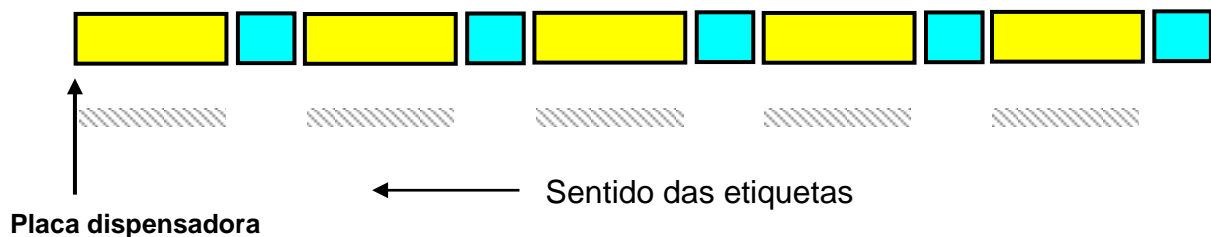
Se a MARCA PESQUISA estiver ativa, o tempo definido em ATRASO é iniciada só após o sistema receber o sinal do Sensor de MARCA.

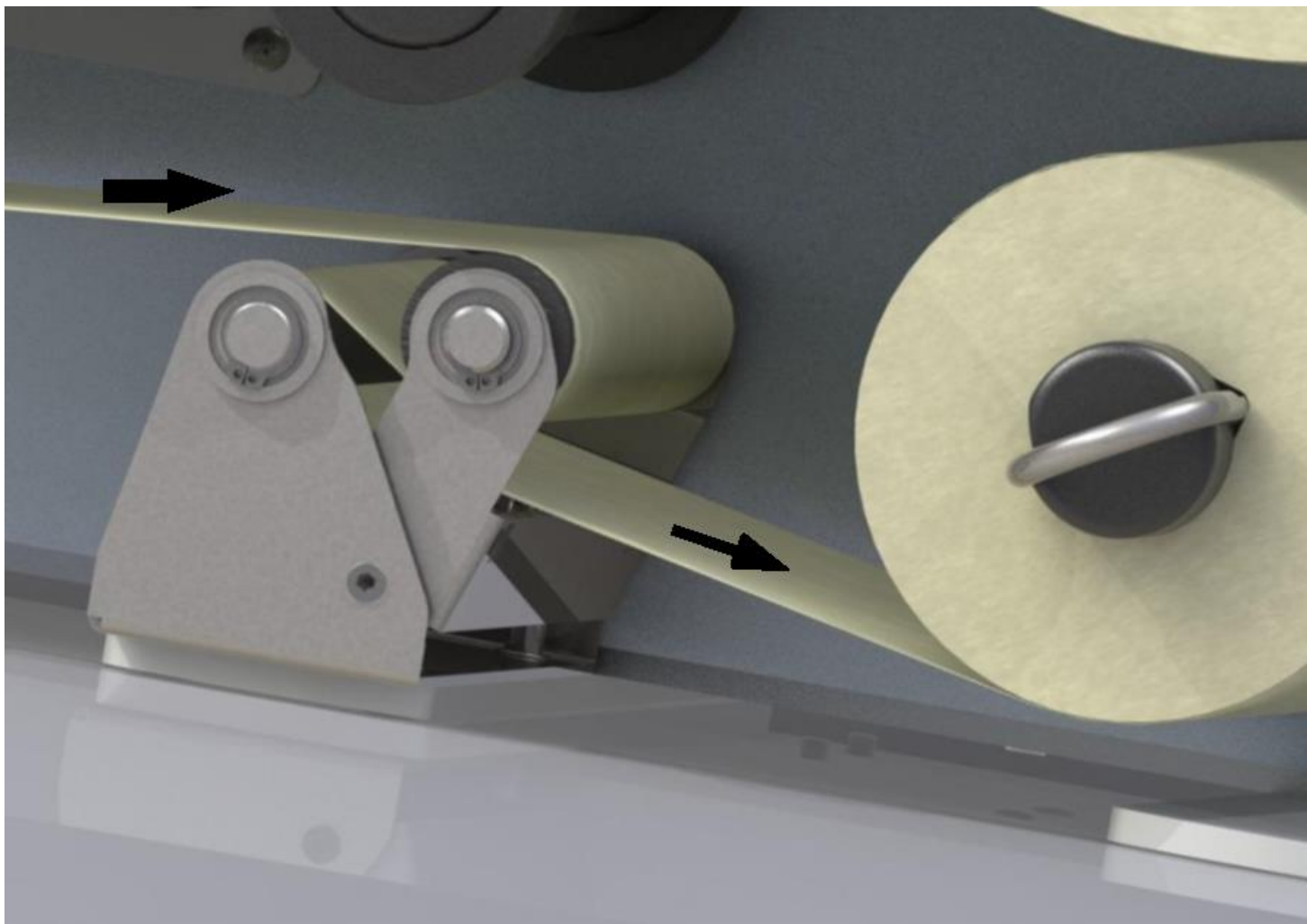
Se a IMPRESSORA estiver ativa, o sinal de imprimir é atuado após o espaço definido em ATR.IMPRESS.

No fim da aplicação da 1ª Etiqueta, e após a temporização ATR1-2, é aplicada a 2ª Etiqueta. Este parâmetro serve para posicionar a 2ª Etiqueta em relação à 1ª.

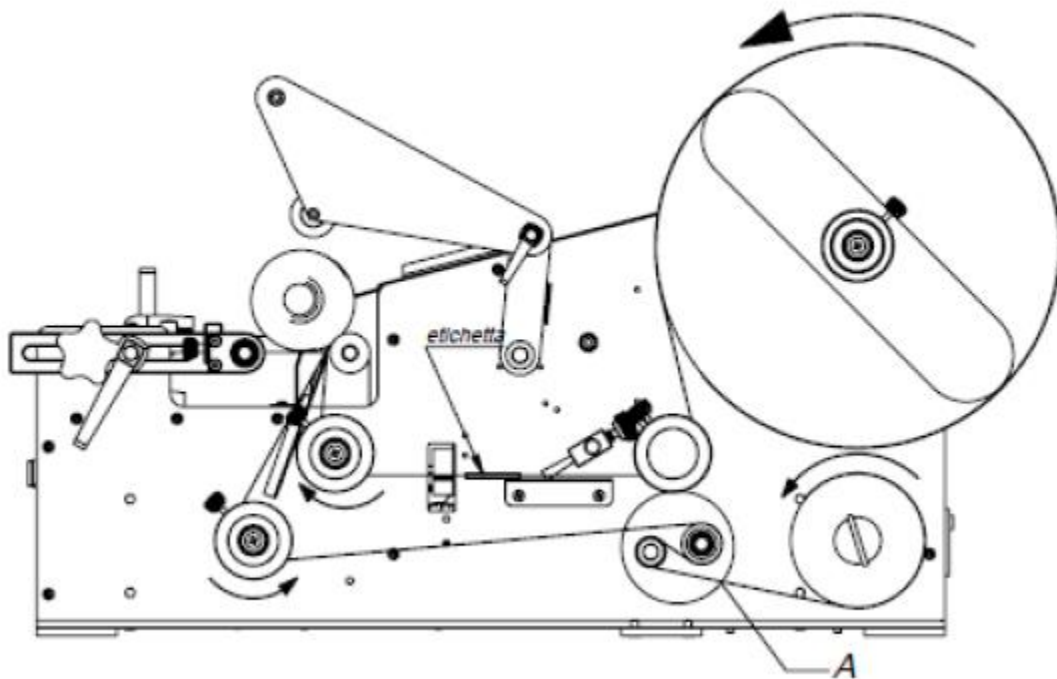
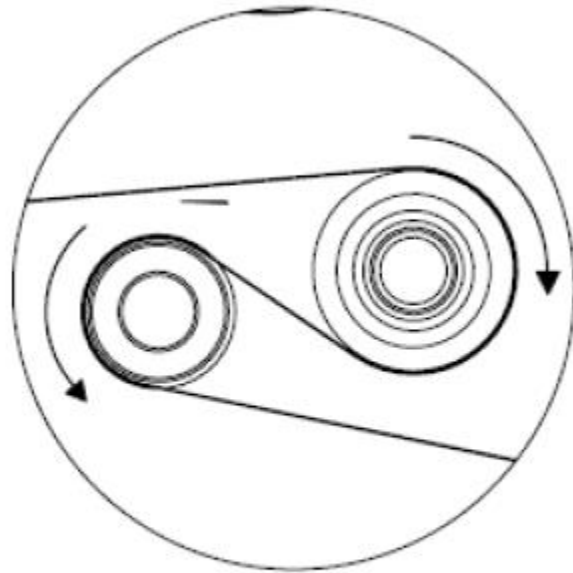
O parâmetro PREDIST e PREDIST2 servem para definir respectivamente a posição de dispensação da 1ª e 2ª Etiquetas. Ou seja, para colocar a ponta inicial da etiqueta junto à placa dispensadora.

As 2 Etiquetas são aplicadas no mesmo processo de rotação do produto, com os 2 tipos de etiquetas montados no mesmo rolo. É importante que a aplicação das duas diferentes etiquetas seja realizada sempre na mesma ordem.

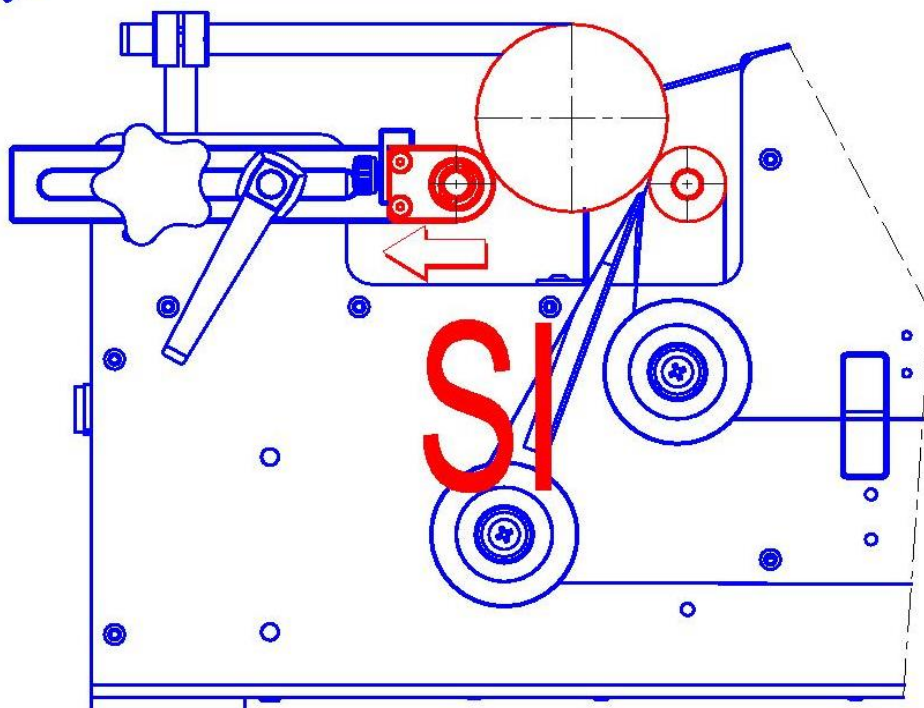
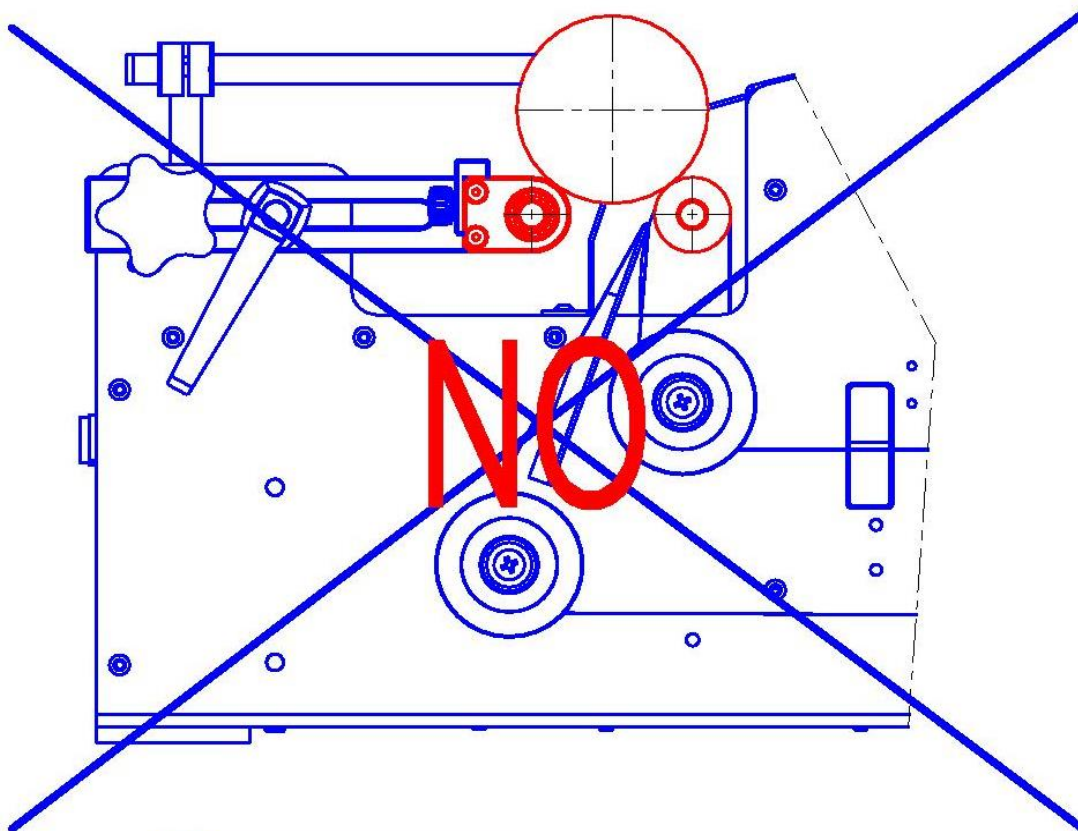




POSICIONAMENTO DO PRODUTO



POSICIONAMENTO DO PRODUTO



DADOS ID Identificação, Lda.

T: (+351) 223 203 080

E: info@dados-id.pt